

**DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Miejsce składania:	Urząd Gminy Pierzchnica
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Wójt Gminy Pierzchnica

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okołności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja zmiana danych zawartych w deklaracji

B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Nazwisko i imię

Numer PESEL

Numer NIP

ADRES ZAMIESZKANIA

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

D. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C będą gromadzone odpady:

- w sposób selektywny(posegregowany) oraz na terenie mojej nieruchomości zagospodaruję odpady zielone poprzez kompostowanie - stawka miesięcznej opłaty wynosizł od gospodarstwa
- zmieszane odpady komunalne (odpady komunalne nie poddane segregacji) – stawka miesięcznej opłaty wynosi zł od gospodarstwa

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje
(liczba mieszkańców)

E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

F. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zmianami).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Pierzchnica deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy złożyć do Wójta Gminy Pierzchnica nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Art.233 § 1 Kodeksu Karnego stanowi: Kto składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę podlega karze pozbawienia wolności do lat 3

Objaśnienia:

- 1) Deklarację wypełnia się poprzez wpisanie znaku „X” w odpowiedni kwadracik
- 2) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 3) Deklaracja dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy.
- 4) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
- 5) Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
 - o pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
 - o kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości z wspólnego punktu gromadzenia odpadów,
- 6) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:
 - o złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - o w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (umowa stanowi załącznik do deklaracji).